

# **ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

20.03.01 – Техносферная безопасность

20.03.01-01- Безопасность технологических процессов и производств

## **Аннотация рабочей программы дисциплины «2-я производственная практика»**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет .

Программой дисциплины предусмотрена самостоятельная работа обучающегося (108 часов).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- **Знать:** основные и вспомогательные производства, технологические процессы, источники и характер вредных и опасных производственных факторов на предприятии, технические методы и средства защиты персонала и окружающей среды от негативных производственных факторов; опасные производственные объекты на данном предприятии, систему надзора и контроля за этими объектами; источники чрезвычайных ситуаций на предприятии; структуру системы управления охраной труда и промышленной безопасностью (СУОТ и ПБ) на предприятии; порядок организации пожарной охраны предприятия; устройство и принцип работы систем вентиляции и кондиционирования воздуха, системы отопления производственных и вспомогательных помещений; формы отчетности, журналов, заполняемых работниками службы охраны труда и промышленной безопасности; порядок выполнения работ по наряду-допуску; виды ответственности за нарушение требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; экологии; нормативно-техническую документацию по охране труда, промышленной безопасности; экологии.
- **Уметь:** применять теоретические сведения на практике; выполнять статистический анализ производственного травматизма, выявлять причины, приведшие к несчастным случаям; заполнять журналы проведения инструктажей, акты по форме Н-1 и другие документы; проводить контроль параметров вредных и опасных производственных факторов и уровней их отрицательных воздействий на организм человека и на их соответствие нормативным требованиям; эффективно применять средства защиты от отрицательных воздействий вредных и опасных производственных факторов; планировать мероприятия по обеспечению безопасности производственных процессов.
- **Владеть:** процедурой проведения научной экспертизы безопасности.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Организационный этап.
2. Подготовительный этап, вводный инструктаж.
3. Производственный этап, первичный инструктаж на рабочем месте, получение производственного задания.
4. Производственный (научно-исследовательский, проектный) этап, выполнение производственного задания.
5. Учебный этап, сбор, обработка и систематизация фактического и литературного материала, результатов измерений. Написание отчета по практике.
6. Аттестационный этап, защита отчета.